This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

WELTORGANISATION FUR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 99/28575

E04G 23/02

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:

10. Juni 1999 (10.06.99)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP98/07276

(22) Internationales Anmeldedatum:

13. November 1998

(13.11.98)

(81) Bestimmungsstaaten: AU, CA, JP, KR, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

(30) Prioritätsdaten:

197 53 318.3

2. Dezember 1997 (02.12.97)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): SIKA AG, vormals KASPAR WINKLER & CO. [CH/CH]; Tüffenwies 16-22, CH-8048 Zurich (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): STEINER, Werner [CH/CH]: Brunnerstrasse 5, CH-8405 Winterthur (CH). BLEIBLER, Alexander [CH/CH]; Dättnauerstrasse 55a, CH-8406 Winterthur (CH).

(74) Anwälte: WOLF, Eckhard usw.; Wolf & Lutz, Hauptmannsreute 93, D-70193 Stuttgart (DE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

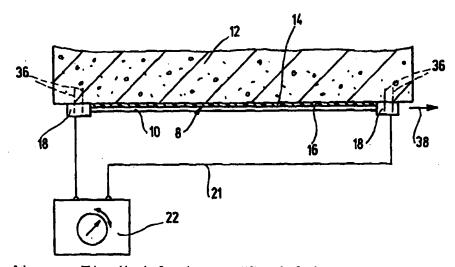
Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: REINFORCEMENT ELEMENT FOR LOAD-CARRYING OR LOAD-TRANSFERRING STRUCTURAL PARTS AND METHOD FOR FIXING SAID REINFORCEMENT ELEMENT TO THE SURFACE OF A STRUCTURAL PART

(54) Bezeichnung: VERSTÄRKUNGSELEMENT FÜR LASTAUFNEHMENDE ODER LASTÜBERTRAGENDE BAUTEILE SOWIE VERFAHREN ZU DESSEN BEFESTIGUNG AN EINER BAUTEILOBERFLÄCHE

(57) Abstract

The invention relates to a reinforcement element (8) for load-carrying OI load-transferring structural parts (12). Said reinforcement element has a flat strip segment (10), consisting of a plurality of supporting fibres (26) which are embedded in a binder matrix (28) and are aligned parallel to one another and in the longitudinal direction of the segment. According to the invention, the flat strip segment (10) engages in an anchoring strap (18) with each of its free ends and is secured on said anchoring straps against the tensile and shearing forces



exerted in the longitudinal direction of the segment. This enables the flat strip segment (10) can be fixed to a structural part (12) with an impressed pre-stress. The anchoring straps (18) can be anchored on the structural part (12) by means of fixing members (36).

(57) Zusammenfassung

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verstärkungselement (8) für lastaufnehmende oder lastübertragende Bauteile (12). Das Verstärkungselement weist eine Flachbandlamelle (10) auf, die aus einer Vielzahl von in eine Bindemittelmatrix (28) eingebetteten, parallel zueinander und zur Lamellenlängsrichtung ausgerichteten Tragfasern (26) besteht. Um die Flachbandlamelle (10) mit einer aufgeprägten Vorspannung am Bauteil (12) befestigten zu können, greift sie mit ihren freien Enden in je eine mittels Befestigungsorganen (36) am Bauteil (12) verankerbare Ankerlasche (18) ein und ist an dieser gegen in Lamellenlängsrichtung eingreifende Zug- und Scherkräfte gesichert.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL AM AT AU AZ BA BB BE BF BG BJ CCA CCA CCH CU CCZ DE DK EE	Albanien Armenien Osterreich Australien Aserbaidschan Bosnien-Herzegowina Barbados Belgien Burkina Faso Bulgarien Benin Brasilien Belarus Kanada Zentralafrikanische Republik Kongo Schweiz Côte d'Ivoire Kamerun China Kuba Tschechische Republik Deutschland Dänemark Estland	ES FI FR GA GB GC GN GR HU IE II IS IT JP KE KG KP LC LI LK LR	Spanien Finnland Frankreich Gabun Vereinigtes Königreich Georgien Ghana Guinea Griechenland Ungarn Irland Israel Island Italien Japan Kenia Kirgisistan Demokratische Volksrepublik Korea Republik Korea Republik Korea Kasachstan St. Lucia Liechtenstein Sri Lanka Liberia	LS LT LU LV MC MD MG MK MI MN NE NL NO NZ PL PT RO RU SD SE SG	Lesotho Litauen Luxemburg Lettland Monaco Republik Moldau Madagaskar Die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien Mali Mongolei Mauretanien Malawi Mexiko Niger Niederlande Norwegen Neuseeland Polen Portugal Rumänien Russische Föderation Sudan Schweden Singapur	SI SK SN SZ TD TG TJ TM TR TT UA UG US UZ VN YU ZW	Slowenien Slowakei Senegal Swasiland Tachad Togo Tadachikistan Turkenistan Türkei Trinidad und Tobago Ukraine Uganda Vereinigte Staaten von Amerika Usbekistan Vietnam Jugoslawien Zimbabwe
--	---	--	--	--	---	--	---

WO 99/28575 PCT/EP98/07276

- 1 -

Verstärkungselement für lastaufnehmende oder lastübertragende Bauteile sowie Verfahren zu dessen Befestigung an einer Bauteiloberfläche

5 Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verstärkungselement für lastaufnehmende oder lastübertragende Bauteile mit einer an einer
Bauteiloberfläche mittels einer Klebstoffschicht befestigbaren Flachbandlamelle, die aus einer Vielzahl von in einer
Bindemittelmatrix eingebetteten, parallel zueinander und zur
Lamellenlängsrichtung ausgerichteten Tragfasern besteht. Weiter betrifft die Erfindung ein Verfahren zur Befestigung derartiger Verstärkungselemente an einer Bauteiloberfläche.

15

30

10

Die vorzugsweise aus Kohlenstoffasern bestehenden Tragfasern verleihen den Flachbandlamellen eine große elastische Dehnbarkeit.

Ausgehend hiervon liegt der Erfindung die Aufgabe zugrunde, ein Verstärkungselement der eingangs angegebenen Art sowie ein Verfahren zu dessen Befestigung an einer Bauteiloberfläche zu entwickeln, womit eine aufgeprägte Zugspannung während und nach dem Aushärten des Klebstoffes zuverlässig aufrecht-

25 erhalten werden kann.

Zur Lösung dieser Aufgabe werden die in den Ansprüchen 1, 32 und 33 angegebenen Merkmalskombinationen vorgeschlagen. Vorteilhafte Ausgestaltungen und Weiterbildungen der Erfindung ergeben sich aus den abhängigen Ansprüchen.

15

20

25

30

Die erfindungsgemäße Lösung geht von dem Gedanken aus, daß sich die Flachbandlamellen aufgrund der großen elastischen Dehnbarkeit der Tragfasern sehr gut zur Vorspannung und damit zur Verbesserung des Tragwerkverhaltens eines verstärkten Bauteils eignen. Hierzu müssen die Flachbandlamellen an ihren Enden mit Ankerlaschen verbunden werden, die während und nach dem Aushärten des Klebstoffs eine Einleitung der Vorspannung in das Bauteil oder in einen eigens hierfür hergestellten Spannbalken ermöglichen. Um dies zu erreichen, wird gemäß der Erfindung vorgeschlagen, daß die Flachbandlamelle mit ihren freien Enden in je eine mittels Befestigungsorganen am Bauteil oder an einem Spannbalken verankerbare Ankerlasche eingreift und an dieser gegen in Lamellenlängsrichtung angreifende Zug- und Scherkräfte gesichert ist. Vorteilhafterweise sind die Ankerlaschen mit den Lamellenenden stoffschlüssig verbunden, vorzugsweise an diesen angeklebt. Eine weitere Verbesserung der Verbindung zwischen Ankerlaschen und Lamellenenden kann dadurch erzielt werden, daß die Ankerlaschen kraftschlüssig und/oder formschlüssig mit den Lamellenenden verbunden, vorzugsweise zwischen zwei Ankerpartien eingeklemmt und/oder eingeschlossen sind. Zur Herstellung einer formschlüssigen Verbindung können die Lamellenenden mit je einer Verbreiterung und/oder Verdickung und die Ankerlaschen mit einer Ausnehmung zur formschlüssigen Aufnahme der Verbreiterung und/oder Verdickung versehen werden.

Um einen dünnschichtigen Klebstoffauftrag zu ermöglichen, wird gemäß einer vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung vorgeschlagen, daß die Ankerlaschen eine sich mindestens über die Lamellenbreite erstreckende, außenseitig ebene dünnwandige Bodenpartie und eine gegenüber der Bodenpartie dickwandi-

WO 99/28575

gere Deckpartie aufweisen. Vorteilhafterweise ist dabei die Deckpartie mit der Ausnehmung zur Aufnahme der Verbreiterung und/oder Verdickung der Flachbandlamelle versehen. Die Ankerlaschen können zu diesem Zweck zweiteilig ausgebildet werden, wobei die beiden Ankerteile entweder verklebt oder verschraubt werden können.

Eine bevorzugte Ausgestaltung der Erfindung sieht vor, daß die Verbreiterung und/oder Verdickung durch zum freien Lamellenende hin divergierendes Aufspreizen der Tragfasern und gegebenenfalls durch eine Aufweitung der Bindemittelmatrix in diesem Bereich gebildet wird. Die Verbreiterung und/oder Verdickung kann aber auch durch einen Materialauftrag, vorzugsweise aus Kunstharz, an den Lamellenenden gebildet werden.

15

20

25

5

10

Eine weitere bevorzugte Ausgestaltung der Erfindung sieht vor, daß die Ankerlaschen zumindest im Eintrittsbereich der Flachbandlamelle elastisch ausgebildet sind. Mit dieser Maßnahme ist es möglich, die im Übergangsbereich auftretenden Schubspannungen auf einem zulässigen Maß zu halten, indem die Dehnungen innerhalb des Endabschnitts allmählich abgebaut werden. Um dies zu erreichen, ist es von Vorteil, wenn die Steifigkeit im Endabschnitt der Ankerlaschen zur Eintrittsstelle der Flachbandlamelle hin stetig abnimmt. Dies kann beispielsweise dadurch erzielt werden, daß die Wandstärke und/oder Breite der Deckpartie und/oder Bodenpartie der Ankerlasche im Endabschnitt zur Eintrittsstelle der Flachbandlamelle hin abnimmt. Die Wandstärke der Bodenpartie der Ankerlasche entspricht am eintrittsseitigen Ende der Schichtdicke der zur Befestigung am Bauteil vorgesehenen Klebstoffschicht.

Eine weitere vorteilhafte Ausgestaltung der Erfindung sieht vor, daß die Ankerlaschen einen an den Endabschnitt anschließenden Verankerungsabschnitt aufweisen, der mit seitlich außerhalb des dort befestigten Lamellenendes befindlichen Querbohrungen zum Hindurchstecken der Verankerungsschrauben versehen ist. Beim Festziehen der Befestigungsschrauben wird das Lamellenende zwischen die Bodenpartie und die Deckpartie des Ankers eingeklemmt, so daß neben der Klebeverbindung eine kraftschlüssige Verbindung entsteht. Zur Verbesserung der Klebeverbindung ist es von Vorteil, wenn die Lamellenenden beidseitig mit der Deckpartie und mit der Bodenpartie der Ankerlasche verklebt sind.

Eine weitere Ausführungsvariante sieht vor, daß die Ankerla-15 schen ein zumindest partiell biegsames, vorzugsweise einen rechteckigen Innenquerschnitt aufweisendes Rohr und zwei in das Rohr eingepreßte Keilelemente aufweisen und daß das jeweilige Lamellenende zwischen den einander zugewandten Keilflä-20 chen der Keilelemente eingespannt und mit diesen verklebt ist. Zusätzlich können auch die Keilelemente in das Rohr eingeklebt werden. Ein zusätzlicher Formschluß wird dadurch erzielt, daß die einander zugewandten Keilflächen in Lamellenlängsrichtung komplementär zueinander gekrümmt sind. Dabei ist es vorteil-25 haft, wenn eines der beiden Keilelemente sich nur über einen Teil der Rohrlänge erstreckt und das andere Keilelement eine an seine Keilfläche vorzugsweise tangential anschließende, die Flachbandlamelle gegen eine bauteilseitige Rohrwandung haltende und mit dieser und der Flachbandlamelle verklebte und/oder 30 verspannte Keilfläche aufweist. Um eine optimale Flexibilität der Ankerlasche zu erzielen, kann das Rohr als Wickelrohr aus

WO 99/28575 PCT/EP98/07276

- 5 -

glasfaserverstärktem Kunststoff ausgebildet werden. Das Rohr und die Keilelemente können mit seitlich außerhalb des Lamellenendes befindlichen Querbohrungen für den Durchtritt von Befestigungs- und Spannschrauben versehen werden. Um die Biegsamkeit der Ankerlasche zum eintrittsseitigen Rohrende hin zu vergrößern, ist es von Vorteil, wenn das mit den Keilelementen bestückte Rohr einen Endabschnitt mit zum eintrittsseitigen Rohrende hin abnehmender Dicke oder Breite aufweist.

5

20

25

10 Gemäß einer weiteren bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung ist die Flachbandlamelle mit einem elektrischen Strom beaufschlagbar. Dazu sind zweckmäßig die Ankerlaschen elektrisch leitfähig ausgebildet und bilden eine Kontaktstelle für den Anschluß der Kohlenstoffasern an eine elektrische Stromquelle. Auf diese Weise ist es möglich, das Aushärten des Klebstoffs durch ohmsche Aufheizung der Flachbandlamelle zu beschleunigen und die Temperaturbeständigkeit zu erhöhen.

Die Bindemittelmatrix der Flachbandlamelle besteht zweckmäßig aus einem Duroplast, vorzugsweise Epoxidharz. Grundsätzlich kann die Bindemittelmatrix auch aus einem Thermoplast, vorzugsweise aus der Gruppe Polyolefine, Vinylpolymere, Polyamide, Polyester, Polyacetate, Polycarbonate und thermoplastische Polyurethane bestehen. Die Tragfasern können, wie bereits erwähnt, aus Kohlenstoffasern bestehen. Grundsätzlich können die Tragfasern auch als Aramidfasern, Glasfasern und/oder Polypropylenfasern ausgebildet sein.

Zur Aufrechterhaltung einer Vorspannung in den Flachbandla-30 mellen werden die Lamellenenden zunächst mit einer Ankerlasche kraft-, form- und/oder stoffschlüssig verbunden. Gemäß

10

15

20

einer ersten Verfahrensalternative wird außerdem vorgeschlagen, daß eine der Ankerlaschen am Bauteil befestigt, beispielsweise angeschraubt und/oder verklebt wird, während die andere Ankerlasche vor oder nach dem Klebstoffauftrag von einem am Bauteil angeordneten Spannmechanismus erfaßt und zur Erzeugung einer elastischen Vorspannung in der Flachbandlamelle mit einer in Lamellenlängsrichtung ausgerichteten Zugspannung beaufschlagt wird, wobei die auf diese Weise vorgespannte Flachbandlamelle mit ihrer Klebstoffschicht bis zum Aushärten des Klebstoffs gegen die Bauteiloberfläche gehalten oder gepreßt wird. Eine zweite Lösungsalternative sieht vor, daß die Ankerlaschen unter Erzeugung einer elastischen Vorspannung in der Flachbandlamelle zunächst an einem Spannbalken fixiert werden, und daß der Spannbalken mit der Klebstoffseite der Flachbandlamelle sodann gegen die Bauteiloberfläche gepreßt oder gehalten wird, bis der Klebstoff aushärtet ist. Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung wird während des Aushärtens des Klebstoffs zumindest durch einen Teil der Tragfasern zur Aufheizung der Flachbandlamelle und der Klebstoffschicht ein elektrischer Strom durchgeleitet.

Zur Herstellung des Formschlusses zwischen den Lamellenenden und den Ankerlaschen können die Kohlenstoffasern an den Enden der zuvor abgelängten Flachbandlamelle von der Bindemittelmatrix vorzugsweise durch Verdampfen befreit, unter Bildung einer Verbreiterung und/oder Verdickung aufgespreizt und in dieser Lage mit einem viskosen, aushärtbaren Bindemittel fixiert werden. Die von der Bindemittelmatrix befreiten Kohlenstoffasern werden dabei zweckmäßig zum freien Lamellenende hin divergierend aufgespreizt. Die von der Bindemittelmatrix

WO 99/28575 PCT/EP98/07276

- 7 -

befreiten Kohlenstoffasern werden zu diesem Zweck vorteilhafterweise in eine hinterschnittene Ausnehmung der Ankerlaschen eingeführt und dort mit einem viskosen, aushärtbaren, zugleich als Klebstoff dienenden Bindemittel lagefixiert und verankert. Die Ankerlaschen werden nach Erreichen einer vorgegebenen Vorspannkraft am Bauteil oder am Spannbalken befestigt, vorzugsweise angeschraubt und angeklebt.

Im folgenden wird die Erfindung anhand eines in der Zeichnung 10 in schematischer Weise dargestellten Ausführungsbeispiele näher erläutert. Es zeigen

- Fig. 1 einen Schnitt durch ein Bauteil, an welchem ein vorgespanntes, als Flachbandlamelle ausgebildetes

 Verstärkungselement mit einem Klebstoff unter Verwendung einer Heizvorrichtung befestigt wird;
 - Fig. 2a einen senkrechten Schnitt durch das Verstärkungselement im Bereich einer Ankerlasche;
 - Fig. 2b einen Schnitt entlang der Trennlinie B-B der Fig. 2a;
- Fig. 2c einen Schnitt entlang der Schnittlinie C-C der Fig. 2s 2a;
 - Fig. 3a eine ausschnittsweise Draufsicht auf ein abgewandeltes Verstärkungselement im Bereich der Ankerlasche;

- Fig. 3b einen Schnitt entlang der Schnittlinie III-III der Fig. 3a;
- Fig. 4a eine schaubildliche Darstellung eines Verstärkungselements im Bereich der Ankerlasche;
 - Fig. 4b einen Längsschnitt durch das Verstärkungselement nach Fig. 4a im Bereich der Ankerlasche.
- Die in der Zeichnung dargestellten Verstärkungselemente 8 sind zur nachträglichen Verstärkung von Bauteilen 12 beispielsweise aus Stahlbeton, Holz oder Mauerwerk bestimmt. Sie weisen eine Flachbandlamelle 10 auf, die mit ihrer einen Breitseite 14 mit Hilfe eines vorzugsweise aus Epoxidharz bestehenden Klebstoffs 16 an der Oberfläche des Bauteils 12 befestigt wird.

Die Flachbandlamelle 10 weist eine Verbundstruktur aus einer Vielzahl von parallel zueinander ausgerichteten, biegsamen 20 oder biegeschlaffen Tragfasern 26 vorzugsweise aus Kohlenstoff und aus einer die Tragfasern 26 schubfest miteinander verbindenden Bindemittelmatrix 28 vorzugsweise aus Epoxidharz auf. Die Bindemittelmatrix 28 sorgt dafür, daß die Flachbandlamelle 10 steifelastisch ausgebildet ist.

25

30

Das Verstärkungselement 8 ist an den Enden der Flachbandlamelle 10 mit je einer Ankerlasche 18 ausgestattet. Die Ankerlasche 18 ist bei den in Fig. 2a bis c und 3a und b gezeigten Ausführungsbeispielen aus einer dünnwandigen Bodenpartie 19 und einer dickwandigen Deckpartie 20 zusammengesetzt. Die Wandstärke der Bodenpartie 19 der Ankerlaschen 18 ist so be-

15

messen, daß sie etwa der Klebstoffschichtstärke im montierten Zustand der Flachbandlamelle 10 entspricht.

Bei dem in Fig. 2a bis c gezeigten Ausführungsbeispiel weist die Flachbandlamelle 10 an ihren Enden eine durch Aufspreizen der Tragfasern 26 gebildete Verbreiterung und Verdickung 21 auf, die in eine entsprechende Ausnehmung 32 in der Deckpartie 20 der Ankerlasche 22 eingepaßt ist. Die Verbreiterung und Verdickung 21 in den Lamellenenden kann dadurch erzeugt werden, daß zunächst die Bindemittelmatrix 28 unter Freilegen der Tragfasern 26 ausgedampft wird und daß die Tragfasern 26 sodann in die Ausnehmung 32 der Deckpartie 20 eingelegt und dort mit Hilfe eines zugleich als Klebstoff dienenden Bindemittelharzes 28° fixiert werden. Zur Verbindung der Bodenpartie 19 und der Deckpartie 20 sind in den beiden Teilen miteinander fluchtende Schraublöcher 34 vorgesehen, die zugleich zur Befestigung der Ankerlasche am Bauteil 12 mit Hilfe hochfester Schrauben 36 bestimmt sind.

Zur Anbringung des Verstärkungselements 8 an dem Bauteil 12 wird zunächst eine der Ankerlaschen 18 mittels Schrauben an dem Bauteil 12 befestigt, während die andere Ankerlasche 18 von einem nicht dargestellten Spannmechanismus erfaßt wird. Sodann wird die von dem Spannmechanismus erfaßte Ankerlasche 18 in Richtung des Pfeils 38 gezogen und dabei die Flachbandlamelle 10 auf ein gewünschtes Maß elastisch vorgespannt. Die zweite Ankerlasche 18 wird nach dem Vorspannen ebenfalls mit hochfesten Ankerschrauben 36 und Klebstoff am Bauteil 12 verankert. Sodann wird die Flachbandlamelle zusammen mit dem zuvor in viskoser Form aufgetragenen Klebstoff 16 gegen die Bauteiloberfläche gepreßt, bis der Klebstoff ausgehärtet ist.

Um die Aushärtungszeit des Klebstoffs 16 zu beschleunigen, kann die Flachbandlamelle 10 mit Hilfe eines elektrischen Stroms aufgeheizt werden. Zu diesem Zweck können die elektrisch leitfähigen Ankerlaschen 18 als Kontaktstellen benutzt und über die Leitungen 21 an eine Stromquelle 22 angeschlossen, so daß ein elektrischer Strom durch die mit den Ankerlaschen 18 kontaktierten Kohlenstoffasern 26 hindurchgeleitet werden kann. Die Kohlenstoffasern 26 bilden einen Heizwiderstand zur Aufheizung der Flachbandlamelle 10 und des Klebstoffs 16. Zur Temperaturüberwachung kann an die Flachbandlamelle ein nicht dargestellter Temperaturfühler angekoppelt werden, dessen Ausgangssignal zur Steuerung oder Regelung der Heizleistung verwendet werden kann.

15

20

25

30

10

Bei dem in Fig. 3a und b gezeigten Ausführungsbeispiel sind die Bodenpartie 19 und die Deckpartie 20 mit ebenen Spannflächen versehen, die mit einander und mit der zwischengelegten Flachbandlamelle 10 verklebt sind. Die Bodenpartie 19 und die Deckpartie 20 bestehen aus einem biegsamen Kunststoffmaterial, z.B. aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Die Ankerlasche ist in einen verbreiterten, mit Querbohrungen 34 für den Durchtritt von Befestigungsschrauben versehenen Verankerungsabschnitt 40 und einen sich zur Eintrittsstelle 42 der Flachbandlamelle 10 hin sowohl in der Wandstärke als auch in der Breite verjüngenden Endabschnitt 44 unterteilt. Die abnehmende Dicke und Breite der Bodenpartie 19 und der Deckpartie 20 im Bereich des Endabschnitts 44 sorgen dafür, daß die Steifigkeit der biegsamen Lasche zur Eintrittsstelle 42 hin kontinuierlich abnimmt, so daß Lamellendehnungen, die aufgrund einer aufgeprägten Zugpressung entstehen, in diesem Bereich

WO 99/28575 PCT/EP98/07276

- 11 -

allmählich abgebaut werden. Dadurch wird sichergestellt, daß zwischen Lamelle und Verankerung keine unzulässig hohe Schubspannung auftritt, die zu einer frühzeitigen Ablösung der Lamelle führen könnte.

5

10

15

20

25

30

Bei dem in Fig. 4a und b gezeigten Ausführungsbeispiel bestehen die Ankerlaschen 18 aus einem Wickelrohr 46 aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit rechteckigem Innenquerschnitt sowie zwei vorgefertigten Keilelementen 48,50, die ebenfalls aus glasfaserverstärktem Kunststoff bestehen können. Die einander zugewandten Keilflächen 52,54 der Keilelemente 48,50 sind in Lamellenlängsrichtung so komplementär zueinander gekrümmt, daß die zwischen sie eingespannte und mit ihnen verklebte Flachbandlamelle 10 knickfrei zwischen den Keilflächen hindurchgeführt ist. Eines der beiden Keilelemente 48 erstreckt sich nur über einen Teil des Wickelrohrs 46, während das andere Keilelement 50 eine an seine Keilfläche 54 tangential anschließende, die Flachbandlamelle 10 gegen die bauteilseitige Rohrwandung 56 haltende und mit dieser und der Flachbandlamelle verklebte und verspannte ebene Teilfläche 58 aufweist. Dank der weitgehend frei wählbaren Anordnung der Fasern in dem Wickelrohr 46 und einer am eintrittsseitigen Ende 42 vorgesehenen Schräge kann auch hier der Steifigkeitsverlauf der Ankerlasche definiert eingestellt werden. Die von der Eintrittsstelle 42 aus zum lastentfernten Ende hin größer werdende Krümmung der Flachbandlamelle 10 und die Verklebung und Verkeilung mit der Lamelle und dem Wickelrohr führt zu einer zuverlässigen formschlüssigen Verankerung der Ankerlaschen an der Flachbandlamelle. Die Keilelemente 48,50 werden zusätzlich durch die durchgehenden Befestigungsbohrungen 34 in ihrer Lage gegenüber dem Wickelrohr 46 fixiert.

Zusammenfassend ist folgendes festzuhalten: Die Erfindung bezieht sich auf ein Verstärkungselement 8 für lastaufnehmende oder lastübertragende Bauteile 12. Das Verstärkungselement weist eine Flachbandlamelle 10 auf, die aus einer Vielzahl von in eine Bindemittelmatrix 28 eingebetteten, parallel zueinander und zur Lamellenlängsrichtung ausgerichteten Tragfasern 26 besteht. Um die Flachbandlamelle 10 mit einer aufgeprägten Vorspannung am Bauteil 12 befestigten zu können, greift sie mit ihren freien Enden in je eine mittels Befestigungsorganen 36 am Bauteil 12 verankerbare Ankerlasche 18 ein und ist an dieser gegen in Lamellenlängsrichtung eingreifende Zug- und Scherkräfte gesichert.

Patentansprüche

1. Verstärkungselement für lastaufnehmende oder lastübertragende Bauteile (12) mit einer an einer Bauteiloberfläche mittels einer Klebstoffschicht (16) befestigbaren Flachbandlamelle (10), die aus einer Vielzahl von in eine Bindemittelmatrix (28) eingebetteten, parallel zueinander und zur Lamellenlängsrichtung ausgerichteten Tragfasern (26) besteht, dadurch gekennzeichnet, daß die Flachbandlamelle (10) mit ihren freien Enden in je eine mittels Befestigungsorganen (36) am Bauteil (12) oder an einem Spannbalken verankerbare Ankerlasche (18) eingreift und an dieser gegen in Lamellenlängsrichtung angreifende Zugund Scherkräfte gesichert ist.

15

2. Verstärkungselement nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Ankerlaschen (18) mit den Lamellenenden stoffschlüssig verbunden, vorzugsweise an diesen angeklebt sind.

20

3. Verstärkungselement nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Ankerlaschen kraftschlüssig mit den Lamellenenden verbunden, vorzugsweise zwischen zwei Ankerpartien (19, 20) eingeklemmt sind.

- 4. Verstärkungselement nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Ankerlaschen (18) formschlüssig mit den Lamellenenden verbunden sind.
- 30 5. Verstärkungselement nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Lamellenenden je eine Verbreiterung und/oder

Verdickung (21) und die Ankerlaschen (18) eine Ausnehmung (32) zur formschlüssigen Aufnahme der Verbreiterung und/oder Verdickung (21) aufweisen.

5 6. Verstärkungselement nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Ankerlaschen (18) eine dünnwandige, außenseitig ebene Bodenpartie (19) und eine gegenüber der Bodenpartie dickwandigere Deckpartie (20) aufweisen.

- 7. Verankerungselement nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Ankerlaschen sich mindestens über die Lamellenbreite erstrecken.
- 15 8. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 5 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbreiterung und/oder Verdickung (21) durch zum freien Lamellenende hin divergierendes Aufspreizen der Tragfasern (26) gebildet ist.
- Flachbandlamelle nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbreiterung und/oder Verdickung (21) durch eine Aufweitung der Bindemittelmatrix (28⁻) gebildet ist.
- 25 10. Verstärkungselement nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbreiterung und/oder Verdickung (21) durch einen Materialauftrag vorzugsweise aus Kunstharz gebildet ist.
- 30 11. Flachbandlamelle nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Ankerlasche (18) zweitei-

lig ausgebildet ist.

- 12. Flachbandlamelle nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Ankerlaschen (18) mit Querbohrungen (34) für den Durchtritt hochfester Befestigungsschrauben (36) versehen sind.
- 13. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Ankerlaschen (18) zumin10 dest im Eintrittsbereich (42,44) der Flachbandlamelle (10) elastisch bieg- und dehnbar sind.
- 14. Verankerungselement nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß die Steifigkeit in einem Endabschnitt (44)
 der Ankerlaschen (18) zur Eintrittsstelle (42) der Flachbandlamelle hin stetig abnimmt.
- 15. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 6 bis 14,
 dadurch gekennzeichnet, daß die Wandstärke und/oder die
 Breite der Deckpartie (20) und/oder der Bodenpartie (19)
 im Endabschnitt (44) der Ankerlasche (18) zur Eintrittsstelle (42) der Flachbandlamelle hin abnimmt.
- 16. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 13 bis 15,

 dadurch gekennzeichnet, daß die Ankerlaschen (18) einen
 an den Endabschnitt (44) anschließenden Verankerungsabschnitt (40) aufweisen, der mit seitlich außerhalb des
 dort befestigten Lamellenendes befindlichen Querbohrungen
 (34) zum Hindurchstecken der Verankerungsschrauben (36)
 versehen ist.

- 17. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 6 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß die Wandstärke der Bodenpartie (19) der Ankerlaschen (18) an der Eintrittsstelle (42) der Schichtdicke der anschließenden Klebstoffschicht (16) entspricht.
- 18. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 6 bis 17, dadurch gekennzeichnet, daß die Lamellenenden sowohl mit der Deckpartie (20) als auch mit der Bodenpartie (19) der Ankerlasche (18) verklebt sind.
- 19. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 1 bis 18, dadurch gekennzeichnet, daß die Ankerlaschen (18) ein zumindest partiell biegsames, vorzugsweise einen rechteckigen Innenquerschnitt aufweisendes Rohr (46) und zwei in das Rohr (46) eingepreßte Keilelemente (48,50) aufweisen und daß das jeweilige Lamellenende zwischen den einander zugewandten Keilflächen (52,54) der Keilelemente (48,50) eingespannt und mit diesen verklebt ist.

5

- 20. Verankerungselement nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, daß die Keilelemente (48,50) in das Rohr (46) eingeklebt sind.
- 25 21. Verankerungselement nach Anspruch 19 oder 20, dadurch gekennzeichnet, daß die einander zugewandten Keilflächen (52,54) in Lamellenlängsrichtung komplementär zueinander gekrümmt sind.
- 30 22. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 19 bis 21, dadurch gekennzeichnet, daß eines der beiden Keilelemente

10

15

25

- (48) sich nur über einen Teil der Rohrlänge erstreckt und daß das andere Keilelement (50) eine an seine Keilfläche (54) vorzugsweise tangential anschließende, die Flachbandlamelle gegen eine bauteilseitige Rohrwandung (56) haltende und mit dieser und der Flachbandlamelle verklebte und/oder verspannte Teilfläche (58) aufweist.
- 23. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 19 bis 22, dadurch gekennzeichnet, daß das Rohr (46) als Wickelrohr aus glasfaserverstärktem Kunststoff ausgebildet ist.
 - 24. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 19 bis 23, dadurch gekennzeichnet, daß die Keilelemente (48,50) aus glasfaserverstärktem Kunststoff bestehen.

25. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 19 bis 24,
dadurch gekennzeichnet, daß das Rohr (46) und die Keilelemente (48,50) mit seitlich außerhalb des Lamellenendes
befindlichen Querbohrungen (34) für den Durchtritt von
Befestigungsschrauben (36) versehen sind.

- 26. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 19 bis 25, dadurch gekennzeichnet, daß das mit den Keilelementen (48,50) bestückte Rohr einen Endabschnitt (44) mit zum eintrittsseitigen Ende hin abnehmender Dicke und/oder Breite aufweist.
- 27. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 1 bis 26,
 dadurch gekennzeichnet, daß die Flachbandlamelle durch
 einen elektrischen Strom aufheizbar ist.

- 28. Verankerungselement nach Anspruch 27, dadurch gekennzeichnet, daß die Ankerlaschen (18) elektrisch leitfähig
 sind und eine Kontaktstelle für den Anschluß der vorzugsweise aus Kohlenstoffasern (20) bestehenden Tragfasern an
 eine elektrische Stromquelle (22) bilden.
- 29. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 1 bis 28, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens eine der Ankerlaschen (18) ein als Widerlager für eine in Lamellenlängsrichtung angreifende Spannvorrichtung dienende Schulter aufweist.
- 30. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 1 bis 29, dadurch gekennzeichnet, daß die Bindemittelmatrix aus einem Duroplast, vorzugsweise aus Epoxidharz besteht.
- Verankerungselement nach einem der Ansprüche 1 bis 29, dadurch gekennzeichnet, daß die Bindemittelmatrix aus einem Thermoplast, vorzugsweise aus der Gruppe Polyolefine, Vinylpolymere, Polyamide, Polyester, Polyacecate, Polycarbonate und thermoplastische Polyurethane besteht.
- 32. Verankerungselement nach einem der Ansprüche 1 bis 31, dadurch gekennzeichnet, daß die Tragfasern (26) als Kohlenstoffasern, Aramidfasern, Glasfasern und/oder Polypropylenfasern ausgebildet sind.
- 33. Verfahren zur Befestigung einer aus einer Vielzahl von in eine Bindemittelmatrix (28) eingebetteten, parallel zueinander in Längsrichtung ausgerichteten Tragfasern (26) bestehenden Flachbandlamelle (10) an der Oberfläche eines

WO 99/28575

5

10

15

Bauteils (12), bei welchem die Flachbandlamelle (10) mit einer Breitseite über eine in viskoser Konsistenz aufgetragene, vorzugsweise aus einem Reaktionsharz bestehende Klebstoffschicht (16) gegen eine Bauteiloberfläche geprest und die Klebstoffschicht unter Herstellung einer Klebeverbindung ausgehärtet wird, dadurch gekennzeichnet, daß die Lamellenenden mit einer Ankerlasche (18) kraft-, form- und/oder stoffschlüssig verbunden werden, daß eine der Ankerlaschen (18) am Bauteil befestigt und daß die andere Ankerlasche (18) vor oder nach dem Klebstoffauftraq von einem bauteilfesten Spannmechanismus erfaßt und unter Erzeugung einer elastischen Verformung in der Flachbandlamelle (10) mit einer in Lamellenlängsrichtung (38) ausgerichteten Zugkraft beaufschlagt wird, und daß die auf diese Weise vorgespannte Flachbandlamelle mit ihrer Klebstoffschicht (16) bis zum Aushärten des Klebstoffs gegen die Bauteiloberfläche gehalten oder gepreßt wird.

20 34. Verfahren zur Befestigung einer aus einer Vielzahl von in eine Bindemittelmatrix (28) eingebetteten, parallel zueinander in Längsrichtung ausgerichteten Tragfasern (26) bestehenden Flachbandlamelle (10) an der Oberfläche eines Bauteils (12), bei welchem die Flachbandlamelle (10) mit einer Breitseite über eine in viskoser Konsistenz aufgetragene, vorzugsweise aus einem Reaktionsharz bestehende Klebstoffschicht (16) gegen eine Bauteiloberfläche gepreßt und die Klebstoffschicht unter Herstellung einer Klebeverbindung ausgehärtet wird, dadurch gekennzeichnet, daß die Lamellenenden mit einer Ankerlasche (18) kraft-, form- und/oder stoffschlüssig verbunden werden, daß die

Ankerlaschen (18) unter Erzeugung einer elastischen Vorspannung in der Flachbandlamelle (10) zunächst an einem Spannbalken fixiert werden, daß der Spannbalken mit der Klebstoffseite der Flachbandlamelle (10) gegen die Bauteiloberfläche gepreßt oder gehalten wird, bis der Klebstoff ausgehärtet ist und daß anschließend der Spannbalken von der Flachbandlamelle abgenommen wird.

35. Verfahren nach Anspruch 33 oder 34, dadurch gekennzeichnet, daß während des Aushärtens des Klebstoffs (16) zumindest durch einen Teil der als Kohlenstoffasern (26)
ausgebildeten Tragfasern (26) zur Aufheizung der Flachbandlamelle (10) und der Klebstoffschicht (16) ein elektrischer Strom hindurchgeleitet wird.

15

5

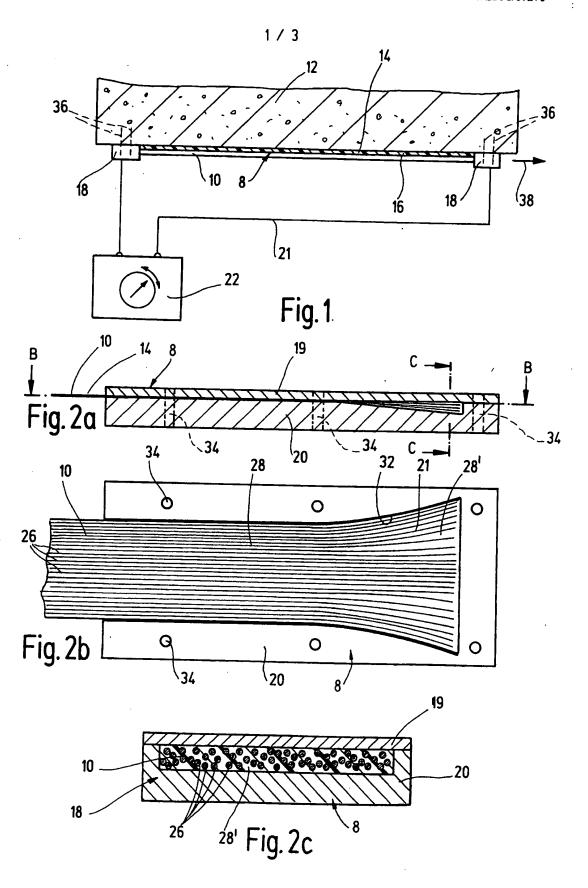
36. Verfahren nach einem der Ansprüche 33 bis 35, dadurch gekennzeichnet, daß die Lamellenenden vor der Verbindung mit den Ankerlaschen (18) mit einer Verbreiterung und/oder Verdickung (21) versehen werden.

20

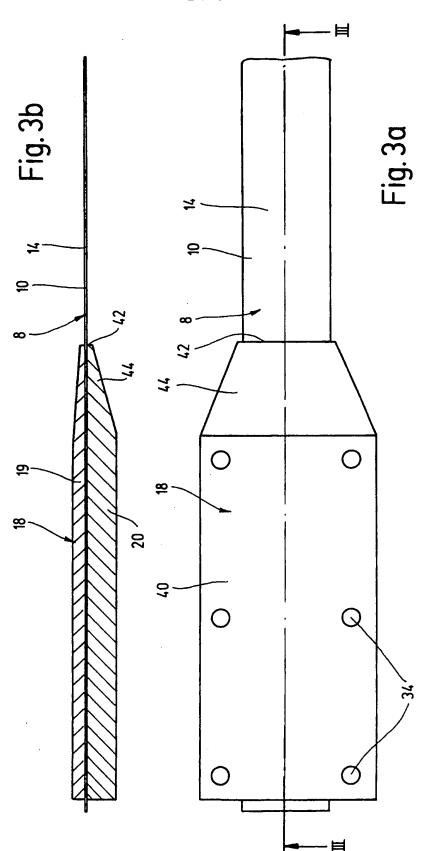
- 37. Verfahren nach Anspruch 36, dadurch gekennzeichnet, daß die Kohlenstoffasern (26) an den Enden der zuvor abgelängten Flachbandlamelle (10) von der Bindemittelmatrix (28) vorzugsweise durch Verdampfen befreit, unter Bildung einer Verbreiterung und/oder Verdickung (21) aufgespreizt und in dieser Lage mit einem viskosen, aushärtbaren Bindemittel (28′) fixiert werden.
- 38. Verfahren nach Anspruch 37, dadurch gekennzeichnet, daß
 die von der Bindemittelmatrix befreiten Kohlenstoffasern
 (26) zum freien Lamellenende hin divergierend aufge-

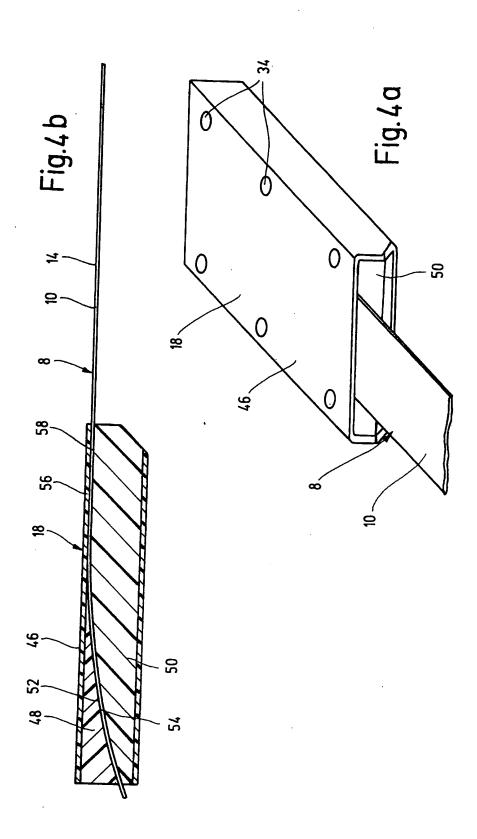
spreizt werden.

- 39. Verfahren nach Anspruch 36 oder 37, dadurch gekennzeichnet, daß die von der Bindemittelmatrix befreiten Kohlenstoffasern (26) in eine hinterschnittene Ausnehmung (32) der Ankerlaschen (18) eingeführt und dort mit einem viskosen, aushärtbaren, zugleich als Klebstoff dienenden Bindemittel (28') lagefixiert und verankert werden.
- 10 40. Verfahren nach einem der Ansprüche 33 bis 39, dadurch gekennzeichnet, daß die zweite Ankerlasche (18) nach Erreichen einer vorgegebenen Vorspannkraft (Pfeil 38) am Bauteil (12) oder am Spannbalken befestigt, vorzugsweise angeschraubt wird.









INTERNATIONAL SEARCH REPORT

In itional Application No PCT/EP 98/07276

. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER PC 6 E04G23/02 A. CLASS According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC **B. FIELDS SEARCHED** Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 6 E04G Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Category ° Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. X WO 96 21785 A (EIDGENOESSISCHE 1-3, 12,MATERIAL PRUEFU; MEIER URS (CH); DEURING 15,16, MARTIN (CH) 18 July 1996 30 - 32see page 6, line 12 - page 7, line 10 see page 9, line 33 - page 11, line 7 see page 15, line 26 - page 16, line 21 see claims see figures 1,2,3,12A-13B Α 13,14, 33,34 X WO 97 21009 A (SCHERER JOSEF) 12 June 1997 1,3,12, 30,32 see page 14, line 26 - page 15, line 17 see figure 5 Α 33,34 -/--Further documents are listed in the continuation of box C. X Patent family members are listed in annex. Special categories of cited documents: "T" later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but "A" document defining the general state of the lart which is not considered to be of particular relevance cited to understand the principle or theory underlying the invention "E" earlier document but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to filing date document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docu-"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means ments, such combination being obvious to a person skilled in the art. document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "&" document member of the same patent family Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report 08/04/1999 30 March 1999 Name and mailing address of the ISA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Andlauer, D

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

In itional Application No PCT/EP 98/07276

CICARA	Miss Documents comments	PCT/EP 9	3/0/2/6
Category *	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
- Lancyony	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No.
X	WO 93 20296 A (EIDGENOESSISCHE MATERIALPRUEFU; MEIER URS (CH); DEURING MARTIN (CH) 14 October 1993 see page 5, line 15 - line 22 see page 19, line 15 - page 20, line 24 see figures 4-4C	•	1,3,30, 32
١			3,34
	•		
ŀ			
1			
	·		
	·		
			·
	•		
		İ	
	•		

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

In Ational Application No
PCT/EP 98/07276

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date	
WO 9621785	A	18-07-1996	AT 171240 T AU 3977195 A DE 59503647 D EP 0803020 A ES 2122696 T JP 10512635 T	15-10-1998 31-07-1996 22-10-1998 29-10-1997 16-12-1998 02-12-1998	
WO 9721009	Α	12-06-1997	AU 7691896 A EP 0865554 A	27-06-1997 23-09-1998	
WO 9320296	Α	14-10-1993	CH 687399 A AU 3743393 A US 5617685 A	29-11-1996 08-11-1993 08-04-1997	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

In atlonales Aktenzeichen PCT/EP 98/07276

		١،٠٠	1/EF 90/0/2/0
A. KLASSI IPK 6	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES E04G23/02		
Nach der In	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kk	assilikation und der IPK	
B. RECHE	RCHIERTE GEBIETE		
Recherchier IPK 6	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymb E04G	ole)	
Recherchier	te aber nicht בעודה Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, s	oweit diese unter die recherchie	erten Gebiete fallen
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (i	Name der Datenbank und evtl.	verwendete Suchbegriffe)
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie ^a	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	pe der in Betracht kommenden	Teile Betr. Anspruch Nr.
X	WO 96 21785 A (EIDGENOESSISCHE MATERIALPRUEFU ;MEIER URS (CH); I MARTIN (CH) 18. Juli 1996 siehe Seite 6, Zeile 12 - Seite 1		1-3,12, 15,16, 30-32
	siehe Seite 9, Zeile 33 - Seite 7 7 siehe Seite 15, Zeile 26 - Seite 21 siehe Ansprüche siehe Abbildungen 1,2,3,12A-13B	•	
A		-/	13,14, 33,34
	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patenti	amilie
"A" Veröffen aber ni "E" ätteres C! Anmelc "L" Veröffen scheins andere soll ode ausgeft "O" Veröffen eine S'" "P" Veröffen dem be	ntlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, enutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht tillichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	oder dem Prioritätsdatum v Anmeldung nicht kollidiert, Erfindung zugrundeilegens "X" Veröffentlichung von beson kann allein aufgrund diese erfinderischer Tätigkeit ber "Y" Veröffentlichung von beson kann nicht als auf erfinderi werden, wenn die Veröffen Veröffentlichungen dieser i diese Verbindung für einer "&" Veröffentlichung, die Mitglie	derer Bedeutung: die beanspruchte Erfindung scher Tätigkeit beruhend betrachtet tilichung mit einer oder mehreren anderen Kategorie in Verbindung gebracht wird und Fachmann naheliegend ist d derselben Patentfamille ist
	bschlusses der internationalen Recherche . März 1999	Absendedatum des interna	tionalen Recherchenberichts
Name und Po	ostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nł, Fax: (+31-70) 340-3016	Bevollmächtigter Bedienste Andlauer, D	oter .

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

In. itionales Aktenzeichen
PCT/EP 98/07276

Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	
X	WO 97 21009 A (SCHERER JOSEF) 12. Juni 1997 siehe Seite 14, Zeile 26 - Seite 15, Zeile 17	1,3,12, 30,32
A	siehe Abbildung 5	33,34
X	WO 93 20296 A (EIDGENOESSISCHE MATERIALPRUEFU; MEIER URS (CH); DEURING MARTIN (CH) 14. Oktober 1993 siehe Seite 5, Zeile 15 - Zeile 22 siehe Seite 19, Zeile 15 - Seite 20, Zeile 24	1,3,30, 32
Ą	siehe Abbildungen 4-4C 	3,34
	·	
	·	
	·	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veroffentlichungen, die zur seiben Patentfamilie gehören

PCT/EP 98/07276

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument				ed(er) der ntlamilie	Datum der Veröffentlichung	
WO 9621785	A	18-07-1996	8-07-1996 AT 171240 T AU 3977195 A DE 59503647 D EP 0803020 A ES 2122696 T JP 10512635 T		15-10-1998 31-07-1996 22-10-1998 29-10-1997 16-12-1998 02-12-1998	
WO 9721009	Α	12-06-1997		7691896 A 0865554 A	27-06-1997 23-09-1998	
WO 9320296	Α	14-10-1993		 687399 A 3743393 A 5617685 A	29-11-1996 08-11-1993 08-04-1997	